



产品选型手册



请访问: <https://www.wxcnc.com>
<http://www.hrxnc.com>

已建成的厂区效果图



电机生产车间，全中央空调



电路板贴片生产线



国内首条伺服/主轴电机定子自动线



数控系统生产车间，全中央空调



伺服电机定子高速冲生产线



电机外表面自动喷漆线

公司概况

华兴数控作为国内主流数控系统供应商之一，提供从数控系统，交流伺服，主轴伺服，交流伺服电机，主轴伺服电机到隔离功率变压器的机床全套电控产品，全部产品均自主设计与生产，高性价比、高可靠性。

我公司是国内具备全系列数控配套能力的专业厂家之一：从数控单元，伺服单元，主轴单元及配套电机全系列产品自主设计生产能力。年均销售过5万套。

数控系统采用具有自主知识产权的CPU，确保性能可靠，供货安全。

公司拥有两条SMT贴片生产线，两条电机定转子高速冲压线，一条自动插件生产线，国内首条伺服及主轴定子自动线，电机级进模，全自动浸漆喷漆烤漆烘干线及检测设备，年产电路板约40多万块，具备年产15万台伺服及主轴电机的生产能力。公司二期厂房已经投入使用，全部厂房面积达到2.5万平米。

“优质、快速、便捷”是公司对广大用户的承诺。公司在全国各地建有十多个服务办事处，近70名公司员工常驻全国各地，就近为广大用户提供最快捷的服务：

服务热线：4008606997

公司下设以下售后办事处：

宁波办事处，慈溪办事处，台州办事处，温岭办事处，温州办事处，
福建办事处，永康办事处，店口办事处，山东办事处，潍坊办事处，
湖南办事处，河北办事处，沧州办事处，重庆办事处，江苏办事处，
河南办事处，杭州办事处，上海办事处

详细信息可访问华兴数控网站：www.wxnc.com www.hrxnc.com

Email：njwxnc@163.com

7XX 系列数控系统的特点简介

用户宏程序

支持对局部变量、全局变量和系统变量的调用，用户可以使用算术运算，位运算，逻辑运算和关系运算等运算符，在较长的表达式中系统自动根据运算符的优先级进行运算。同时还可以使用条件判断，条件转移，无条件转移等结构化程序设计语句。

系统带有各种函数运算，如：三角函数，反三角函数，平方开方，指数函数以及对数函数等。系统数据类型采用 64 位双精度浮点表示，达到最大的运算精度。

支持用户自定义宏程序调用，开放 NC 参数，PLC 数据表，输入输出状态。

开放式 PLC 梯形图

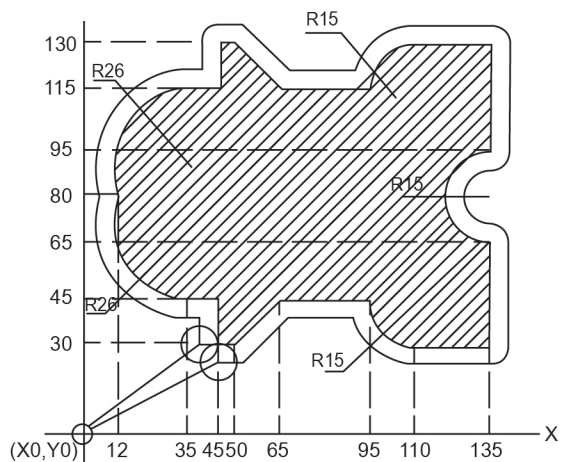
14 种基本指令以及几十种常用的功能指令。

可以自定义 M 功能，S 功能和 T 功能，满足机床厂二次开发的要求。

实时 PLC 梯形图诊断，方便现场调试。

刀尖圆弧补偿

一个典型零件刀补后的轨迹



刚性攻丝功能

配合伺服主轴实现刚性攻丝及重复攻丝功能。

双向螺距误差补偿

实现全行程双向误差精确补偿，机床进给轴在沿正向或负向进给时，分别对同一点补偿不同的误差值，7 系列的螺距补偿为线性补偿，除在补偿点上实现精确补偿外，两补偿点之间系统也根据丝杆的误差特性进行加权线性补偿。

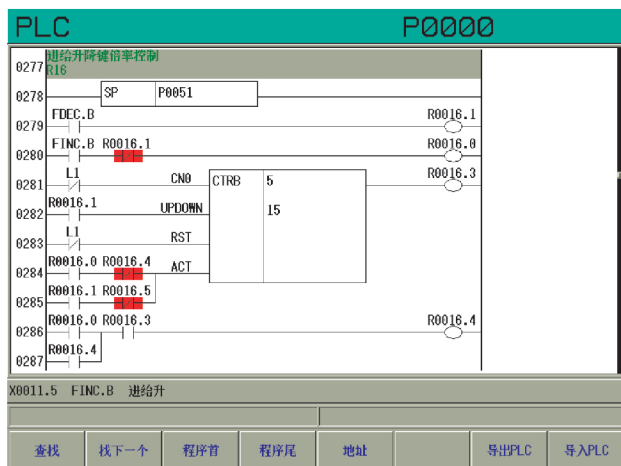
一个典型的用户宏程序

```

程序
程序名 P0090 行 9 列 1
N0010 G8 X0 Y0 Z0;定位到起始位置
N0020 #100=100;半径
N0030 #101=20;圆一周孔个数
N0040 G20 N10;调用N10子程序
N0050 #100=200;半径
N0060 #101=40;圆一周孔个数
N0070 G20 N10;调用N10子程序
N0080 M02

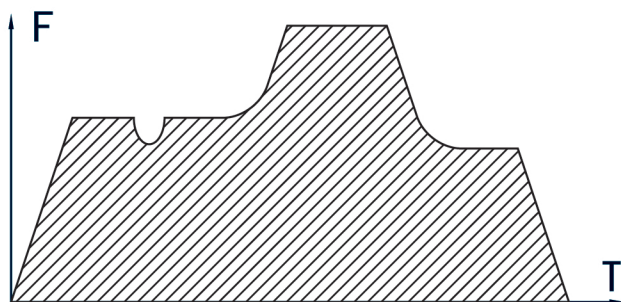
;N10子程序
N0095 G22 N10
N0100 #102=0;#102作为循环计数器
N0120 #103=360/#101;孔之间的角度
N0130 #104=#102*#103;当前孔的角度(循环起始位置)
N0140 G90 X[#100*COS[#104]] Y[#100*SIN[#104]];定位到指定角度圆周上
N0150 G01 Z0 F100;打孔
N0160 G0 Z20;抬刀
N0170 #102=#102+1;计数器加1
N0180 IF[#102<#101] GOTO 30;判断孔数是否打满
N0190 G24
    
```

典型的 PLC 梯形图



直线型前加减速轨迹自动过渡

直线型前加减速具有最高的加工效率，结合程序预读，使轨迹间能平稳过渡，无冲击振动，过渡轨迹平滑对称，相同的程序具有最短的加工时间。



总线式数控系统外观及结构尺寸

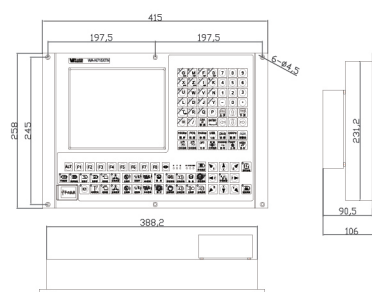
WA-N715XTN、WA-N716XTN(四轴车床控制)



4轴车床控制 (含飞刀盘、华兴界面)



4轴车床控制 (含飞刀盘、广数界面)



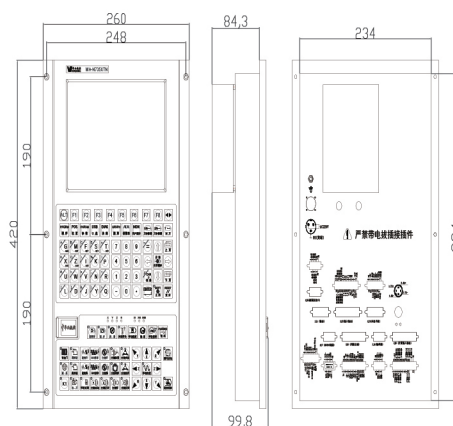
WA-N735XTN、WA-N736XTN (车床)



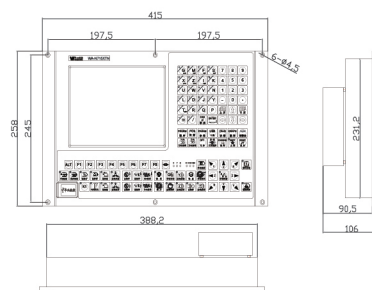
(华兴界面)



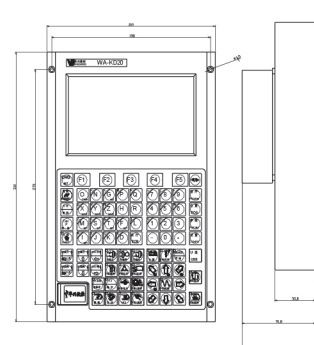
(广数界面)



WA-N740XTN、WA-N740XMN车铣床4~6轴开放式PLC控制器



WA-KD20(3轴总线式钻铣专机)



总线式数控系统规格及选型

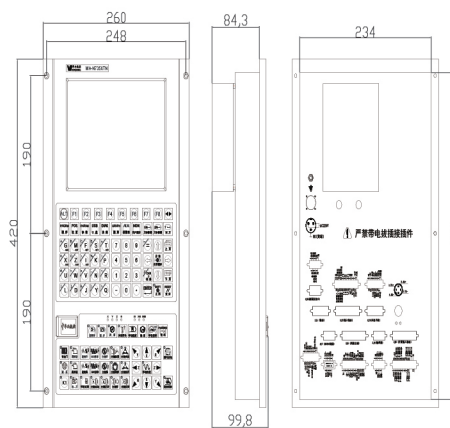
数控系统型号	WA-N715XTN/ WA-N716XTN	WA-N735XTN/ WA-N736XTN	WA-KD20	WA-N740XTN	WA-N740XMN
控制轴数	4 轴总线控制	4 轴总线控制	3 轴总线控制	4 轴总线控制	6 轴总线控制
最大联动轴数	3				
最小控制当量	0.1μm				
适配驱动	EDM500A/ GDM500	EDM500A/ GDM500	GDM500	EDM500A	EDM500A
适配电机	23 位绝对式编码器				
最大编程尺寸	± 99999.999				
最快速度	30M/MIN				
进给速度	15M/MIN				
程序容量/个数	2M/200		8M/400	8M/600	
液晶屏大小	8.0 吋, 800x600	8.4 吋, 800x600	7.0 吋, 800x480	8.0 吋, 800x600	8.0 吋, 800x600
开放式 PLC	○	○	○	●	●
间隙补偿	●	●	●	●	●
测量对刀	●	●	●	●	●
软件限位	●	●	●	●	●
刀尖半径补偿	C 型	C 型	C 型	C 型	C 型
短直线恒速过渡	●	●	●	●	●
螺距误差补偿	单向补偿		单向补偿	双向补偿	
通讯接口	RS232				
电子齿轮	●	●	●	●	●
USB 接口	双 USB 接口				
条件转移	●	●	●	●	●
宏程序	●	●	●	●	●
C 轴控制	Y 轴控制	Y 轴控制	Y 轴控制	Y 轴控制	A/C 轴控制
输入/输出点数	45/31	45/31	34/22	39/29	62/48
主轴模拟量控制	两路	两路	两路	两路	两路
图形模拟显示	●	●	●	●	●
加减速控制	直线线型后加减速轨迹过渡				

经济型脉冲数控系统外观及结构尺寸

WA-N910XTD(车床)



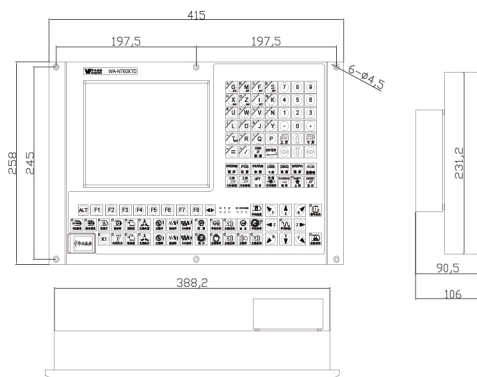
4轴车床控制 (含飞刀盘)



WA-N99XTD (车床开放式PLC)



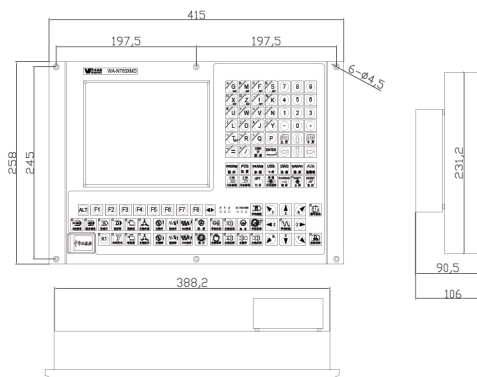
6轴车床控制



WA-N760XMD(铣削中心开放式PLC)



6轴铣床控制

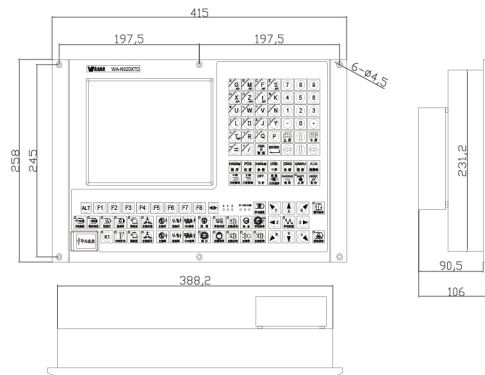


经济型脉冲数控系统外观及结构尺寸

WA-N920XTD(车床)



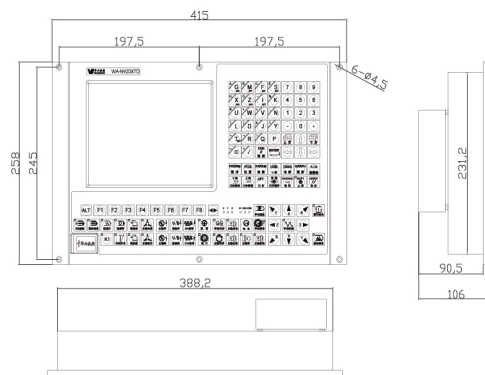
4轴车床控制 (含飞刀盘)



WA-N98XTD(车床)



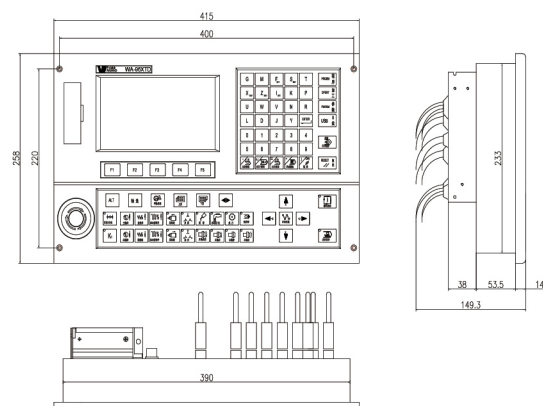
2轴车床控制



WA-96XTD(车床)



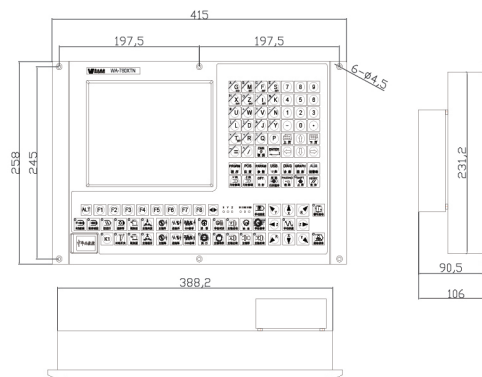
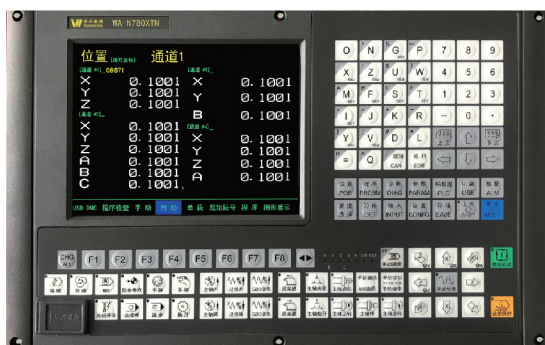
2轴车床控制



经济型脉冲式数控系统规格及选型

数控系统型号	WA-N910XTD	WA-N99XTD	WA-N760XMD	WA-N920XTD	WA-N98XTD	WA-96XTD
控制轴数	4（含飞刀盘）	6	6	4（含飞刀盘）	2	2
最大联动轴数	3	3	3	3	2	2
适配驱动	SP500 /SP600	SP500	SP500	SP500 /SP600	SP500 /SP600	SP500 /SP600
适配电机	2500 线编码器	2500 线编码器	2500 线编码器	2500 线编码器	2500 线编码器	2500 线编码器
最小控制当量	1μm					
最大编程尺寸	±99999.999					
最快速度	30M/MIN					
进给速度	15M/MIN					
程序容量/个数	2M/200	8M/600	8M/600	2M/200	2M/200	2M/200
液晶屏大小	8.4 吋	8.0 吋				7 吋
显示分辨率	800x600					800x480
开放式 PLC	○	●	●	○	○	○
间隙补偿	●	●	●	●	●	●
测量对刀	●	●	●	●	●	●
软件限位	●	●	●	●	●	●
刀尖半径补偿	●	●	●	●	●	●
短直线恒速过	●	●	●	●	●	●
螺距误差补偿	单向补偿	双向补偿	双向补偿	单向补偿	单向补偿	单向补偿
通讯接口	RS232					
电子齿轮	●	●	●	●	●	●
USB 接口	双 USB	双 USB	双 USB	双 USB	双 USB	单 USB
程序段条件跳	●	●	●	●	●	●
条件转移	●	●	●	●	●	●
宏程序	○	●	●	○	○	○
C 轴控制	Y 轴控制	A /C 轴控制	A /C 轴控制	Y 轴控制	○	○
输入/输出点数	33/17	62/40	62/40	33/17	31/16	31/16
主轴模拟量控	●	●	●	●	●	●
图形模拟显示	●	●	●	●	●	●
加减速控制	直线线型后加减速轨迹过渡					

多通道车铣加工数控系统外观及结构尺寸



多通道车加工数控系统 WA-N780XTN/WA-N790XTD

多通道铣加工数控系统 WA-N780XMN/WA-N790XMD

数控系统型号	WA-N780XTN/WA-N780XMN	WA-N790XTD/ WA-N790XMD
轴控制方式	总线+绝对值编码器	脉冲式
最大通道数	4 通道	4 通道
最大轴数	16 轴	6 轴
每通道最大轴数	6	6
控制精度	0.0001mm	
最小编程当量	0.001	
最大编程尺寸	99999.999	
最快速度	60000mm/min	30000mm/min
进给速度	15000mm/min	
液晶屏大小	8.0 吋 800X600	
开放式 PLC	●	●
刀尖半径补偿	●	●
螺距误差补偿	●	●
USB	●	●
RS422 接口	●	○
RS232 接口	○	●
宏程序	●	●
C 轴控制	●	●
输入输出点数	56/40	50/24
主轴模拟量控制	2 路	2 路

机床改造用数控系统规格及选型

WA-N990DTC

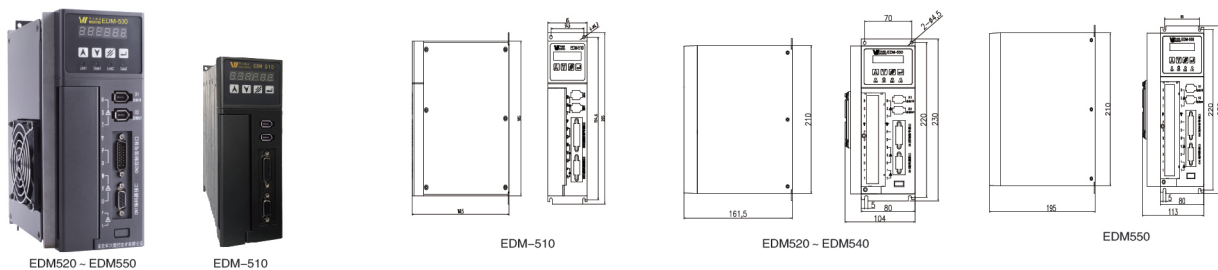
WA-31DZC

WA-0TD

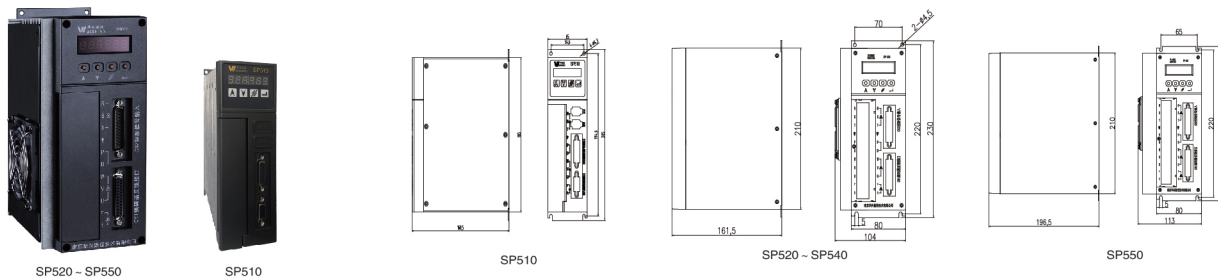

数控系统型号	WA-N990DTC	WA-31DZC	WA-0TD
控制轴数	2	1	1
最大联动轴数	2	1	1
最小控制当量	1μm		
最大编程尺寸	±99999.999		
最快速度	30M/MIN		
进给速度	15M/MIN		
程序容量/个数	2M/200		
液晶屏大小	8.0 吋	7 吋	
显示分辨率	800x600	800x480	
开放式 PLC	○	○	○
加工统计	●	●	●
间隙补偿	●	●	●
固定循环	●	●	●
测量对刀	●	●	●
软件限位	●	●	●
刀尖半径补偿	C 型	○	○
短直线恒速过渡	●	●	●
螺距误差补偿	单向补偿		
RS232 接口	●	●	●
电子齿轮	●	●	●
USB 接口	双 USB 接口	单 USB 接口	
程序段条件跳过	●	●	●
条件转移	●	●	●
宏程序	○	○	○
C 轴控制	○	○	○
输入输出点数	31/16	29/15	29/15
主轴模拟量控制	●	●	●
图形模拟显示	●	●	●
加减速控制	直线线型后加减速轨迹过渡		

驱动外观及结构尺寸

EDM500A、EDM510系列总线式交流伺服



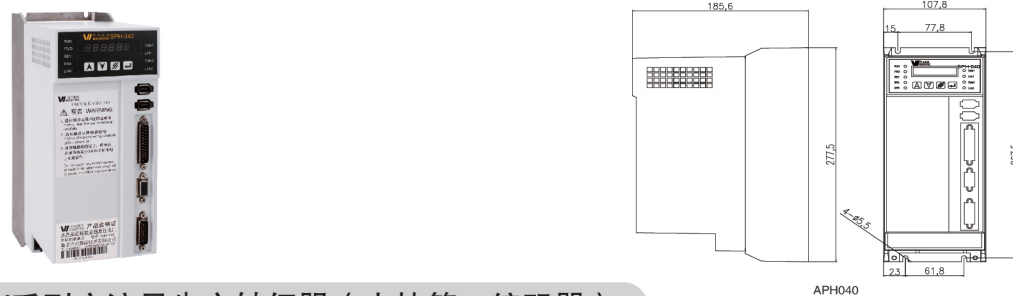
SP500、SP510系列全数字式交流伺服



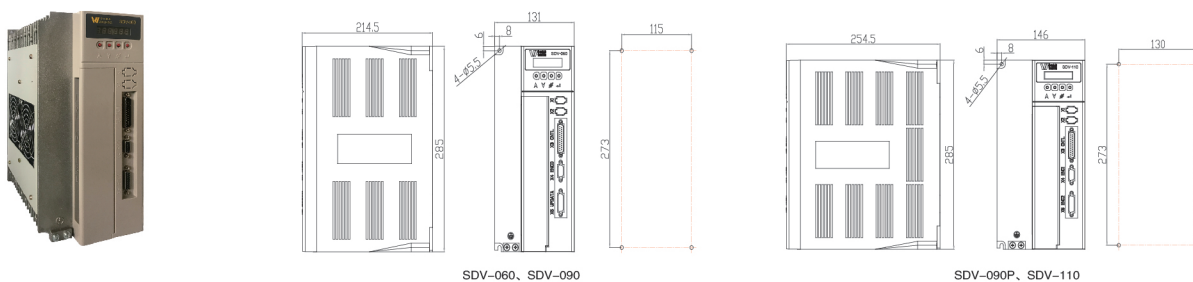
SP600系列双轴全数字式交流伺



APH系列交流异步主轴伺服（支持第二编码器）



SDV系列交流异步主轴伺服（支持第二编码器）



总线式交流伺服EDM500A、GDM500系列



EDM500A/GDM500系列总线式交流伺服驱动器是本公司自主研发、设计、生产的最新一代总线式高精度、高响应的伺服驱动产品。

EDM500采用POWERLINK工业以太网总线通讯规范，结合我公司自主知识产权（专利号ZL 2012 1 0150455.2）的硬核总线控制器。GDM500则采用标准485通讯规范。配置高性能最高达39位多圈绝对式编码器（23位单圈+16位多圈）。采用1394接口与上位机数控系统互连，通信可靠性远高于RJ45等同类产品；采用智能化功率器件，集成度高，内置保护及报警功能完善，可靠性高。优良的控制特性：速度频率响应高、调速比宽、速度波动率低、跟随误差小、定位精度高、过载能力强。运行品质及可靠性高。

EDM500A系列产品型号：EDM-510（13.5A）、EDM-520（15A）、EDM-530（20A）、EDM-540（30A）、EDM-550（40A）

GDM500A系列产品型号：GDM-510（13.5A）、GDM-520（15A）、GDM-530（20A）、GDM-540（30A）、GDM-550（40A）

EDM500A、GDM500系列产品均适配华兴23位绝对式编码器电机

控制电源		单相 AC220V(-15~+10%), 50/60Hz	三相 AC220V(-15~+10%), 50/60Hz
使用环境	温度	工作环境温度：0℃~50℃	
	湿度	小于 90%（无结露）	
	振动	小于 0.5G（4.9m/S ² ），10~60Hz（非连续运行）	
再生制动		内置或外接	
配套数控系统		EDM500A 系列适配华兴 WA-N715XTN、WA-N735XTN、WA-N740XTN、WA-N740XMN 型总线式数控系统	
		GDM500 系列适配华兴 WA-N780XTN、WA-N785XTN、WA-N716XTN、WA-N736XTN 型总线式数控系统	
配套伺服电机		华兴 SJTG 系列多圈绝对式交流伺服电机	
总线通讯接口		POWERLINK 总线	指令周期：50μs
		485 总线	通讯数据长度：0~512Byte
			误码率：10 ⁻¹²
编码器反馈接口		RS485 半双工串行通信接口。	
控制特性	位置控制精度	0.1μm（配合华兴总线式数控系统）	
	速度频率响应	≥300Hz	
	速度波动率	<±0.1（负载 0~100%）； <±0.02（电源-15~+10%）（数值对应于额定速度）	
	调速范围	±0.2~3000rpm	
I/O 信号		抱闸控制信号输出	
参数管理		参数可通过驱动单元进行设置、保存、备份、恢复等操作	
监视功能		转速、当前位置、指令脉冲积累、位置偏差、电机转矩、电机电流、转子位置、指令脉冲频率、运行状态、输入输出端子信号等	
报警功能		IPM 模块故障、过压、欠压、过流、过载、过热、速度调节器饱和、位置超差、速度超差、编码器故障、总线故障等	
操作显示		6 位 LED 数码管、4 个以太网 LED 指示灯、4 个按键	
适用负载惯量		小于电机转子惯量的 5 倍	

全数字式交流伺服（SP500系列）



SP520-SP550

SP510

SP500全数字式交流伺服系统是本公司自主研制开发的新一代全数字式交流伺服驱动器，采用专用运动控制芯片（DSP）、大规模现场可编程逻辑阵列（FPGA）及智能化功率模块（IPM）等当今最新技术设计。非常适合于高精度的数控机床、自动化生产线、机械制造业等工业控制自动化领域。该产品具有位置控制、内部速度控制、试运行控制、JOG 点动控制等多样控制模式；速度频率响应高、调速比宽、速度波动率低、跟随误差小、定位精度高、过载能力强等优良的控制特性；状态显示齐全、方便用户在调试、运行过程中浏览伺服驱动器的相关状态参数，并提供了一系列的故障诊断信息的便捷操作界面；过流、过压、欠压、过

热、超速、位置超差、编码器异常等故障检测的完善保护功能。

SP500系列产品型号：SP510（13.5A）、SP520（15A）、SP530（20A）、SP540（30A）、SP550（40A）

适配华兴2500线增量式编码器电机

规格型号		SP510	SP520	SP530	SP540	SP550
连续电流（A）		5.0	5.5	7	11	15
短时过载电流		13.5	15	20	30	40
适用电机功率		0～1.0KW	1.0KW～1.2KW	1.2KW～1.8KW	1.8KW～3.0KW	3.0KW～5.5KW
控制电源		单相 AC220V -50～+20% 50/60Hz			输入强电电源	三相AC220V
使用环境	温度	工作：0℃～55℃ 存储：-20℃～80℃				
	湿度	小于90%（无结露）				
	振动	小于0.5G（4.9m/S ² ），10～60Hz（非连续运行）				
控制方法		脉冲位置控制、内部速度控制、速度试运行控制、JOG点动控制				
再生制动		内置/外接				
特性	速度频率响应	300Hz或更高				
	速度波动比	＜±0.1（负载0～100%）； ＜±0.02（电源-15～+10%）（数值对应于额定速				
	调整比	1：6000				
	最高脉冲频率	500 KHz；				
控制输入		伺服使能、报警清除、偏差计数器清零、第二电子齿轮比选择、指令脉冲禁止、CCW/CW驱动禁止、CCW/CW转矩禁止、内部速度选择				
控制输出		伺服就绪、伺服报警、定位完成、速度到达、抱闸控制、电机编码器Z脉冲信号输出				
反馈方式		2500线/5000线增量式编码器				
位置控制	输入方式	①脉冲+方向；②CCW脉冲/CW脉冲；③正交脉冲				
	电子齿轮	1～32767/1～32767				
加减速功能		参数设置1～10000ms（0～2000r/min或2000～0r/min）				
监视功能		转速、当前位置、指令脉冲积累、位置偏差、电机转矩、电机电流、转子位置、指令脉冲频率、运行状态、输入输出端子信号等				
保护功能		超速、主电源过压、欠压、过流、过载、制动异常、编码器异常、控制电源欠压、过热、位置超				
操作显示		6位LED数码管、4个按键				
适用负载惯		小于电机转子惯量的5倍				

交流异步主轴伺服APH、SDV系列



交流异步主轴伺服驱动器采用专用32位微处理器和智能化集成功率器件等当今最新技术设计，包含位置控制、速度控制、试运行控制、JOG点动控制、转矩控制、V/F开环控制等多种灵活的控制方式，以及准停、零速锁定、外部急停、正反转、刚性攻丝、C轴控制、螺纹切削、电子齿轮、绞孔、摆动等多种加工功能。具有速度频率响应高、调速比宽、速度波动率低、转矩控制精度高、过载能力强、定位精度高等优点。

APH适配增量式电机编码器，带增量式第二编码器反馈输入接口。

适配电机		ZJY200(T/M)-4-4.0/ZJY200(T/M)-4-6.0/ZJY208(T/M)-4-9.0/ZJY208(T/M)-4-11.0主轴伺服电机	
输入电源		三相 AC380V(-15%~+10%)，50/60Hz	
使用环境	使用场所	无尘埃、无腐蚀性气体、无可燃性气体	
	温度	工作环境温度：-10℃~45℃	存贮环境温度：-20℃~80℃
	湿度	90%RH 以下（无结露）	
	振动	≤20Hz，4.9m/s ² ；≤60Hz，2m/s ²	
控制特性	控制方式	脉冲位置控制、模拟量速度控制、准停定位、JOG 点动控制	
	位置精度	≤±1 PULSE	
	速度精度	≤±0.1%*额定转速	
	转矩精度	≤±5%	
	调速比	1：10000	
	加速度	0.05~3000Hz/s	
	过载能力	150%额定电流约 10min，200%额定电流约 30s，300%额定电流约 1s	
	制动方式	外接制动电阻（无内置制动电阻）	
控制输入		光耦隔离输入，共阳，每路 24V/10mA	
		伺服使能、脉冲位置、模拟量速度正转、模拟量速度反转、准停定位、紧急停止	
控制输出		光耦隔离输出，共阴，每路 24V/10mA	
		伺服就绪、伺服报警、准停到位	
脉冲量输入	外部脉冲输入	≤1MHz，脉冲+方向，正交，差分方式	
		电子齿轮：1~10000	
	编码器反馈脉冲输入	≤300KHz，正交，差分方式	
脉冲量输出	位置反馈脉冲输出	≤300KHz，正交，差分方式	
模拟量输入		0~+10V	
监视功能		指令转速、实际转速、指令位置、实际位置、跟踪误差、电机实际电流、端子输入输出状态、模拟通道输入量、报警代号、IGBT 模块温度、直流母线电压、驱动器受控状态及散热风扇运行状态等。	
保护功能		过温、过载、过流、过压、欠压、超速、编码器欠相等	
操作显示		6 位 LED 数码管、5 个指示灯，可显示当前驱动器工作方式、电机转速、电机电流、脉冲位置指令、模拟量速度指令、编码器位置、端子状态、报警代号、参数内容等；4 个按键，可进行状态监视、参数的修改、备份及恢复等操作。	
适用负载惯量		小于电机转子惯量的 5 倍	

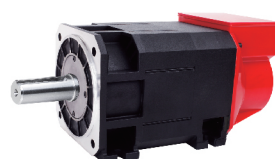
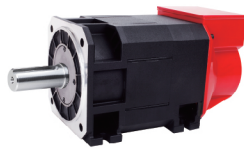
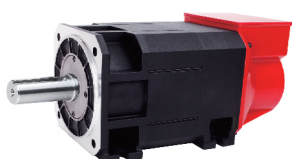
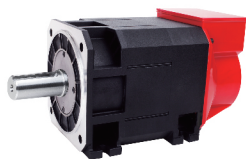
交流异步主轴伺服电机

ZJY200-4-4.0

ZJY200-4-6.0

ZJY208-4-9.0

ZJY208-4-11.0



4KW

6KW

9KW

11KW

ZJY200系列交流异步主轴电机是本公司自主研发、设计、生产的新型交流感应伺服主轴电机，该产品结构紧凑、外型美观、易于安装，采用优化的电磁设计、高精度光电编码器，使产品具有运行平稳、控制精度高、过载能力强、电磁噪声低、使用寿命长等一系列优点，配合我公司SPH系列交流异步主轴伺服驱动，适合于高精度数控机床的主轴控制，以及自动化生产线、机械制造业等工业控制自动化领域，且具有极高的转矩及功率过载输出能力。

电机型号	ZJY200M-4-4.0	ZJY200-4-6.0	ZJY208-4-9.0	ZJY208-4-11.0
额定功率 (kw)	4	6	9	11
额定电压 (V)	380	380	380	380
额定电流 (A)	9.7	12.2	20.0	23.4
额定转矩 (N·m)	25.5	38.2	57.3	70.0
额定频率 (Hz)	50	50	50	50
级数 (P)	4	4	4	4
同步/异步基本转速 (rpm)	1500/1445	1500/1445	1500/1445	1500/1445
最高转速 (rpm)	6000	6000	6000	6000
转动惯量 (GD ²)	0.012	0.018	0.026	0.030
风机功率 (W)	30	30	30	30
风机电压 (V)	380	380	380	380
内置编码器	增量式 2500 线	增量式 2500 线	增量式 2500 线	增量式 2500 线
安装形式	IMB5	IMB5	IMB5	IMB5
防护等级	IP55	IP55	IP55	IP55
绝缘等级	F 级	F 级	F 级	F 级
振动等级	R 级	R 级	R 级	R 级

永磁同步交流伺服电机（110机座号）

80SJTG-M02430



80SJT-M02430



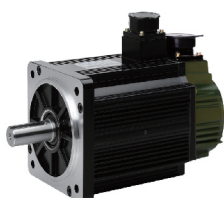
80SJTG-M04025



80SJT-M04025



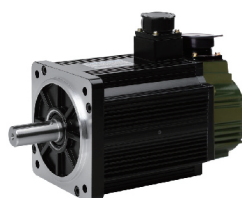
110SJTG-M04030



110SJT-M04030



110SJTG-M06025



110SJT-M06025

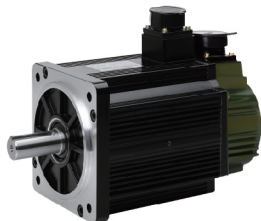


交流伺服电机是本公司自主研发、设计、生产的新型同步伺服电机，该产品为全封闭式结构、外型美观、易于安装，采用高性能优质稀土永磁材料、优化的电磁设计、高速高精度光电编码器，使产品具有运行平稳、低速性能好、控制精度高、响应速度快、过载能力强、电磁噪声低、使用寿命长等一系列优点，非常适合于高精度数控机床的进给控制，以及自动化生产线、专用设备工业控制自动化领域。

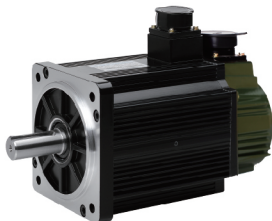
型号	80SJTG-M02430	80SJTG-M04025	110SJTG-M04030	110SJTG-M06025
项目	/80SJT-M02430	/80SJT-M04025	/110SJT-M04030	/110SJT-M06025
额定功率 (kw)	0.75	1.0	1.2	1.5
极对数	4			
驱动单元输入电压 (V)	AC220 三相	AC220 三相	AC220 三相（或单相）	AC220 三相
额定电流 (A)	3.6	4.5	5	7
额定转矩 (N·m)	2.4	4	4	6
最大转矩 (N·m)	7.2	12	12	18
额定转速 (r/min)	3000	2500	3000	2500
最高转速 (r/min)	3300	3000	3300	3000
转动惯量 (kg·m ²)	0.18×10^{-3}	0.30×10^{-3}	0.51×10^{-3}	0.7×10^{-3}
重量 (kg)	3.0	4.3	5.8	7.5
带失电抱闸制动器的电机重量 (kg)	3.74	5.04	7.1	8.7
绝缘等级	B			
振动等级	R			
防护等级	IP65			
安装型式	IMB5(凸缘安装)			
工作制	S1(连续工作制)			
标配编码器	SJTG 系列 23 位多圈绝对式编码器			
	SJT 系列 2500 线增量式光电编码器			

永磁同步交流伺服电机（130机座号）

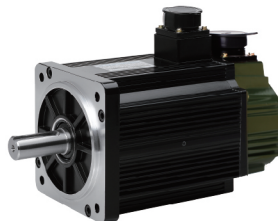
130SJTG-M06025



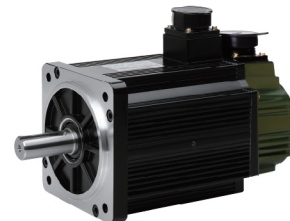
130SJTG-M07720



130SJTG-M10015



130SJTG-M15015



130SJT-M06025



130SJT-M07720



130SJT-M10015



130SJT-M15015



型号	130SJTG-M06025	130SJTG-M07720	130SJTG-M10015	130SJTG-M15015
项目	/130SJT-M06025	/130SJT-M07720	/130SJT-M10015	/130SJT-M15015
额定功率 (kW)	1.5	1.6	1.5	2.3
极对数	4			
驱动单元输入电压 (V)	AC220 三相			
额定电流 (A)	6	6	6	9.5
零速转矩 (N·m)	6	7.7	10	15
额定转矩 (N·m)	6	7.7	10	15
最大转矩 (N·m)	18	23	30	45
额定转速 (r/min)	2500	2000	1500	1500
最高转速 (r/min)	3000	2500	2000	2000
转动惯量 (kg·m ²)	1.06×10^{-3}	1.31×10^{-3}	1.63×10^{-3}	2.37×10^{-3}
重量 (kg)	7.0	8.1	9.5	11.9
带失电抱闸制动器的电机重量 (kg)	8.9	9.9	11.3	13.7
绝缘等级	B			
振动等级	R			
防护等级	IP65			
安装型式	IMB5(凸缘安装)			
工作制	S1(连续工作制)			
标配编码器	130SJTG 系列 23 位多圈绝对式编码器			
	130SJT 系列 2500 线增量式光电编码器			

三相混合式步进电机（110机座号）

110BYG350A

110BYG350B

110BYG350C

110BYG350D



型号 项目	110BYG350A	110BYG350B	110BYG350C	110BYG350D
工作电压	220	220	220	220
基本步距角(°)	1.2	1.2	1.2	1.2
步距角精度(%)	5	5	5	5
电机长度(mm)	128	161	186	220
保持转矩(N.m)	8	12	16	20
额定线电流(A)	4.3	6.0	6.5	6.9
转子惯量(kg.cm ²)	5.91	10.30	13.31	17.19
电机重量(kg)	4.7	6.8	8.4	10.4
轴径(mm)	19	19	19	19
轴伸(mm)	平键 6X30	平键 6X30	平键 6X30	平键 6X30
线电阻(Ω)	1.072	1.614	1.603	1.618
线电感(mH)	5.16	10.28	9.39	8.31
接线方式	△	△	△	△
环境温度	-20℃~+50℃			
绝缘电阻	100MΩ @ 500VDC			
绝缘等级	B			
耐压	500V AC per minute			

办事处：

服务热线：4008606997

宁波办事处：18606618166（北仑、镇海、海曙、鄞州、奉化）

宁波办事处：18358262233（余姚、慈溪、新昌、嵊州）

台州办事处：13913828693

温岭办事处：18652040347

温州办事处：13736539507

福建办事处：13559038594

重庆办事处：13996206465

山东办事处：13305160280

河北办事处：18913982012

沧州办事处：15371905679

永康、店口办事处：13566918990

江苏办事处：13338601818/13773609896

上海、杭嘉湖地区：13773609896

安徽、河南办事处：13338601818



南京华兴数控技术有限公司

NANJING WASHING CNC TECHNOLOGIES CO.,LTD

南京华锐兴数控技术有限责任公司

NANJING HUARUIXING CNC TECHNOLOGIES CO.,LTD

地址：南京江宁经济技术开发区开拓路2号

电话：(025)87170996 87170997 87170998

传真：(025)52627632

邮编：211153

网址：<https://www.wxcnc.com> www.hrxnc.com

Email：njwxcnc@163.com